

LKMT-E2

宽焊缝旋转磁场探伤仪

操作手册

鲁科检测科技(山东)有限公司

1 仪器概述

LKMT-E2 宽焊缝旋转磁场探伤仪无需外接交流电源，即可产生交流旋转磁场；特别适合高空作业、锅炉、压力容器内部结构的磁粉探伤，省去了工作时设置交流电源的麻烦，提高了工作时的安全系数。并配有作业专用仪器包，可携带磁粉耗材、电源等，使用方便，工作过程中，探头照明灯自动点亮。

该仪器符合 JB/T 7411-2012《无损检测仪器电磁轭磁粉探伤仪技术条件》标准要求。

本仪器具有恒磁和可更换电池组功能，自动检测磁场强度智能调整输出能量，保证在任何电池电量下（电池组未欠电保护的前提下）输出的磁场强度恒定为探伤效果最好状态；使仪器的探伤效果恒定确保探伤工作便捷高效，一用一备两组电池，拆装方便，工作续航时间更长。

2 操作说明

2.1 按下电量显示按钮，检查主机电量；当主机电量低时，请及时充电，确保探伤工作正常进行。

2.2 充电时，当充电器指示灯由红色变为绿色，电量显示为满格，表示电源已充满。

2.3 将探头与主机连接好，探头放在被测工件上，按动探头充磁按钮，主机工作指示灯点亮，工作照明灯自动点亮，探头充磁，说明连接良好，即可进行探伤工作。

2.4 照明灯切换：探伤前请根据磁粉类型选择好光源。切换开关位于探头前端顶部。

按动开关可循环切换为白光、黑光和无光。

2.5 仪器停止使用时，应及时拔掉连接电缆。



3 电池组更换方法



按箭头指示方向按压电池卡扣，即可将电池抽出或推入。注意更换电池后要确认电池组两边卡扣回弹到卡槽内，从而防止未锁住造成电池接触不良或电池组脱落。

4 注意事项

4. 1 贮存环境：温度 $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $\leq 85\%$ ，贮存时，主机电量保持不低于标准电量的 60%。
4. 2 当主机电量过低时，主机自动保护，请及时使用专用充电器充电。
4. 3 本仪器从购买之日起保修壹年，以保修卡日期为准，若出现质量问题，请及时与我司技术服务中心联系，请勿自行拆装。

用户须知：

一、用户购买本公司产品后，先按装箱单核检仪器及配件是否齐全，核对后请认真阅读此使用手册，在了解了该仪器的使用操作后再对该仪器进行实际的应用。

二、本公司产品从用户购买之日起，若出现质量问题，请与本公司仪器技术服务中心联系。

三、凡因用户自行拆装本公司产品、因运输、保管不当或未按产品说明书正确操作造成产品损坏，本公司将有权不予以保修。

四、请按照使用说明正确使用，如发现异常，请停止使用并请及时与我公司联系。

五、电池充电要在人员的看护下进行，严禁在无人的情况下单独充电。